

MC-DUR 2496 CTP

Versiegelung auf Spezial-Polyurethanbasis



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentige, lösemittelarme, UV-stabile, schnellhärtende Polyurethanversiegelung
- Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren, Laugen und Salzlösungen
- Streich-, roll und spritzfähig
- Erhöhte Verarbeitungszeit bei beschleunigter Aushärtung
- Aushärtung unabhängig von Feuchte- und Temperatureinfluss
- Kurze Überarbeitungszeit
- Hoher Abriebwiderstand und Kratzfestigkeit
- Wasserdampfdiffusionsoffen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Versiegelung von mineralischen Untergründen und als Kopfversiegelung
- Überarbeiten von Altbeschichtungen
- Verarbeitung bei widrigen Witterungsbedingungen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Verarbeitung, Inhalation dauerhaft, Wasserkontakt dauerhaft
- Geprüft als Oberflächenschutz von Kühlturmschalen und Schornsteinen nach VGB-R 612 (2010)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung/Mischen: Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Siehe Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.

Grundierung: MC-DUR TopSpeed SC oder EP-basierte Grundierungen, wie MC-DUR 1200 VK oder MC-DUR 1177 WV-A. Siehe entsprechende Technische Datenblätter.

Applikation als Versiegelung: MC-DUR 2496 CTP wird im Kreuzgang, streifen- und ansatzfrei, auf die ausgehärtete Grundierung aufgerollt. Zur optimalen Farbgebung werden 2 Arbeitsgänge benötigt. Die Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt mindestens 2 Stunden und höchstens 12 Stunden.

Applikation als rutschhemmende Versiegelung: MC-DUR 2496 CTP wird im Kreuzgang, streifen- und ansatzfrei, auf die ausgehärtete Grundierung aufgerollt. Anschließend wird sofort vollsatt mit feuergetrocknetem Quarzsand (0,3 - 0,8 mm) abgestreut. Nach einer Wartezeit von mindestens 4 Stunden wird der überschüssige Sand abgefegt, die Oberfläche leicht abgestoßen und gesaugt. MC-DUR 2496 CTP wird als Kopfversiegelung mit einem Hartgummireibebrett appliziert (Verbrauch ca. 400 g/m²) und nachgerollt.

Applikation auf Altbeschichtung: Die bestehende EP- oder PU-Beschichtung wird leicht abgeschliffen und gesaugt. Darüber hinaus wird die Oberfläche mit einem milden Reinigungsmittel gereinigt und anschließend mit klarem Wasser abgespült. MC-DUR 2496 CTP wird im Kreuzgang, streifen- und ansatzfrei aufgerollt. Zur optimalen Farbgebung werden 2 Arbeitsgänge benötigt. Die Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt mindestens 2 Stunden. Vor Applikation wird das Anlegen einer Testfläche empfohlen.

Applikation mit Airless-Spritzverfahren: Für eine Spritzapplikation fordern Sie bitte unsere technische Beratung an.

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Ein ausreichendes Mischen der Stamm- und Härterkomponente muss dringend eingehalten werden. Nach dem Mischen das Material in ein sauberes Gebinde umfüllen und erneut aufmischen. Chemische Beanspruchung kann zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen-Farbtonkonstanz die sonstigen Hinweise im Abschnitt "Verarbeitung von Reaktionsharzen". Bei Kontakt mit Desinfektionsmitteln oder Bleichmitteln wie Chlor, Peroxid- und Natriumhypochlorit-Lösungen kann die Farbe der Beschichtungsfläche ausbleichen und es können Mikrorisse und Ablösungen entstehen. Dies ist typisch für Reaktionsharz-Beschichtungen und kein Beanstandungsgrund.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

| Kenngröße | Einheit | Wert | Bemerkungen |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------|
| Mischungsverhältnis | Masseanteile | 100 : 55 | Stammkomponente : Härterkomponente |
| Dichte | g/cm ³ | ca. 1,35 | bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte |
| Viskosität | mPa·s | ca. 900 | bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte |
| Verarbeitungszeit | Minuten | ca. 120 | bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte |
| Überarbeitbar nach | Stunden | > 2 < 12 | |
| Verarbeitungsbedingungen | °C | ≥ 2 ≤ 35 | Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur |
| Verbrauch | g/m ² | ca. 100 - 200 | ca. 60-160 µm Trockenschichtdicke |
| Belastbar nach (voll) | Stunden | 48 | bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte |
| Begehbar nach | Stunden | 2 - 4 | Abhängig von Schichtdicke und Temperatur / Feuchtigkeit |
| Gerätereinigungsmittel | MC-Reinigungsmittel U | | |
| Farbton | MC-grau, RAL 7030, RAL 7032, RAL 7035, weitere Farbtöne auf Anfrage | | |
| Lieferform | Gebindepaar zu 10 kg und 20 kg | | |
| Lagerung | In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühl (unter 20°C) und trockener Lagerung 24 Monate lagerfähig. | | |
| Gebindeentsorgung | Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu. | | |
| EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie) | RL2004/42/EG Allj (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC | | |

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GHS-CODE: PU30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016849]