MC-DUR TopSpeed flex

Schnelle, feuchteverträgliche und rissüberbrückende Rollbeschichtung

BE SURE. BUILD SURE.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentiges, lösemittelarmes, UV-stabiles, schnellhärtendes Reaktionsharz auf Basis der KineticBoost-Technology®
- Rissüberbrückend
- Aushärtung weitgehend unabhängig von Feuchte- und Temperatureinfluss
- Kurze Überarbeitungszeit
- Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren, Laugen und Salzlösungen
- Streich-, roll und spritzfähig
- Erhöhte Verarbeitungszeit bei beschleunigter Aushärtung
- Diffusionsoffen
- DGNB-registriert (Registrierungscode: L5SCNL)

ANWENDUNGSGEBIETE

- Reaktionsharz für mineralische Untergründe zur Ausführung von rissüberbrückenden Bodenbeschichtungen/Industrieböden
- Überarbeitung von Altbeschichtungen
- Oberflächenschutzsystem OS 8 gemäß DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 und DIN V 18026
- Verarbeitung bei widrigen Witterungsbedingungen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Verarbeitung, Inhalation dauerhaft, Wasserkontakt periodisch

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung/Mischen: Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Siehe Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.

Grundierung: Je nach Anforderung MC-DUR TopSpeed SC oder eine EP-basierte Grundierung, wie MC-DUR 1200 VK oder MC-DUR 1177 WV-A. Siehe entsprechende technische Datenblätter.

Applikation als Rollbeschichtung: MC-DUR TopSpeed flex wird im Kreuzgang, streifen- und ansatzfrei, auf die ausgehärtete Grundierung aufgerollt oder aufgerackelt. Zur optimalen Farbgebung werden 2 Arbeitsgänge benötigt. Die Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt mindestens 4 Stunden und maximal 18 Stunden.

Ausführung als OS 8 System: Die Dichtungsschicht, bestehend aus MC-DUR TopSpeed flex, wird auf die ausgehärtete Grundierung oder Kratzspachtelung mit dem Rakel oder der Rolle appliziert. Nach mindestens 4 und maximal 18 Stunden erfolgt die Applikation von MC-DUR TopSpeed als Einstreuschicht. Weitere Hinweise siehe "Angaben zur Ausführung".

Applikation auf Altbeschichtung: Die bestehende EP- oder PU-Beschichtung wird leicht abgeschliffen und gesaugt. Darüber hinaus wird die Oberfläche mit einem milden Reinigungs- mittel gereinigt und anschließend mit klarem Wasser abgespült und getrocknet. MC-DUR TopSpeed flex wird im Kreuzgang, streifen- und ansatzfrei, auf die Altbeschichtung aufgerollt. Zur optimalen Farbgebung werden 2 Arbeitsgänge benötigt.

Besondere Hinweise: Siehe hierzu Merkblatt “Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Ein ausreichendes Mischen der Stamm- und Härterkomponente muss dringend eingehalten werden. Nach dem Mischen ist das Material in ein sauberes Gebinde umzufüllen und erneut aufzumischen. Chemische Beanspruchung kann zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Bei Kontakt mit Desinfektionsmitteln oder Bleichmitteln wie Chlor, Peroxid- und Natriumhypochlorit-Lösungen kann die Farbe der Beschichtungsoberfläche ausbleichen und es können Mikrorisse und Ablösungen entstehen. Dies ist typisch für Reaktionsharz-Beschichtungen und kein Beanstandungsgrund.

MC-Bauchemie Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd Straße 7, Objekt 58C, 2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 (0) 2236-38702 0
info@mc-bauchemie.at · www.mc-bauchemie.at

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseteile	100 : 67	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm³	ca. 1,39	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Viskosität	mPa·s	ca. 1.500	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 60	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Überarbeitbar nach	Stunden	4	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
		6	bei 2°C und 50% rel. Luftfeuchte
Begehbar nach	Stunden	4	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach (voll)	Stunden	24	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen[1)]	°C	≥ 2 ≤ 35	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≥ 50	Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Rissüberbrückung[2)]	mm	0,8	A3 bei 23°C
		0,39	A2 bei -10°C
Verbrauch	g/m²		
Als Rollbeschichtung		ca. 150 - 400	
Kopfversiegelung		ca. 400	
	Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.		

1) Viskosität und Verbrauch sind abhängig von der Materialtemperatur. Für optimale Verbrauchsmengen und Anwendungseigenschaften wird eine Materiallagerung bei ca. 20 °C empfohlen.
2) Verbrauch ca. 2 x 300 g/m² (Verfahren A nach EN 1062-7:2004)

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	MC-grau, ca. RAL 7030, ca. RAL 7032, ca. RAL 7035, weitere Farbtöne auf Anfrage
Lieferform	Gebindepaare zu 10 kg und 20 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühler (unter 20°C) und trockener Lagerung 24 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG AII/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise
Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016888]

MC-Bauchemie Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd Straße 7, Objekt 58C, 2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 (0) 2236-38702 0
info@mc-bauchemie.at · www.mc-bauchemie.at