

MC-Adhesive PU solid

Universalkleber zum Verkleben von Baustoffen, Bandagieren und Verdämmen von Rissen, Kleben von Packern



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Hochviskoser Zweikomponentenkleber auf Polyurethanbasis
- Sehr gut mischbar
- Zähelastisch
- Spachtelbar
- Thixotrop, standfest
- Gut haftend auf mineralischen und metallischen Oberflächen
- REACH-Exposition: Wasserkontakt periodisch, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- Umwelt-Produktdeklaration EPD

ANWENDUNGSGEBIETE

- Kleben von mineralischen und metallischen Baustoffen und diversen Kunststoffen
- Bandagieren von Rissen
- Kleben von Klebepackern für Injektionsarbeiten
- Verdämmen von Rissen und offenen Hohlräumen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Maßnahmen: Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Bauwerks bzw. der Undichtigkeiten nach Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept zu planen. Vor der Injektion sind Packer zu setzen. Eine Probeinjektion wird empfohlen.

Mischen der Komponenten: Die Komponenten des MC-Adhesive PU solid sind im vorgegebenen Mischungsverhältnis mit langsam drehenden Rührwerkzeugen homogen miteinander zu vermischen. Mischzeit 2 min, danach umtopfen und eine weitere Minute mischen.

Für besondere Anwendungen kann der Kleber mit MC-Stellmittel TX 19 (1-2 M-%) auf eine erhöhte Standfestigkeit eingestellt werden.

Die Gebindeverarbeitungszeit beträgt ca. 30 min bei Raumklima. Sie hängt von der gemischten Menge Kleber und der Umgebungstemperatur ab.

Die Zeit bis zur mechanischen Belastbarkeit beträgt ca. 4 h bei 20 °C. Sie wird von und Untergrundtemperatur, der Schichtdicke und der Umgebungstemperatur beeinflusst.

Verarbeitung: Die Verarbeitung des Produktes MC-Adhesive PU solid erfolgt mit einem Spachtel oder einer Kelle.

Bei Bauteil-/Untergrundtemperaturen < 5 °C ist die Verarbeitung einzustellen.

Hinweise in den Angaben zur Ausführung und den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Gerätereinigung: Innerhalb der Verarbeitungszeit können alle lösemittelbeständigen Arbeitsgeräte mit MC-Cleaner eco oder MC-Verdünnung PU gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Dichte	kg/dm ³		DIN 53479
		1,703	Mischung
		1,8	Komponente A
		1,22	Komponente B
Mischungsverhältnis	Masseteile	7,35 : 1	Komp. A : Komp. B
Dehnbarkeit24 h	%		DIN EN ISO 527-1 (Schulterstab)
		14	
Haftzugfestigkeit (Stahl, gestrahlt)24 h	N/mm ²		DIN EN ISO 4624
		3,9	Stempel 50 mm, 300 N/s
Haftzugfestigkeit (Beton)7 d	N/mm ²		DIN EN ISO 4624
		3	Stempel 50 mm, 300 N/s
		4,56	Stempel 50 mm, 300 N/s
Verarbeitungszeit	Minuten	20	
Verarbeitungsbedingungen	°C	5 - 40	Bauteil- und Untergrundtemperatur
Konsistenz		pastös	
Zugfestigkeit	N/mm ²		DIN EN ISO 527-1 (Schulterstab)
		12,93	
Shore A Härte			DIN ISO 7619-1
		90	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU
Lieferform	Gebindepaar 2,5 kg und 5 kg
Farbton	hellgrau (trocken)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 35°C in trockener Umgebung mindestens 18 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016777]