MC-AnchorSolid E820

Hochreaktiver Ankerkleber für Verbunddübel in ungerissenem Beton mit ETA Zulassung

BE SURE. BUILD SURE.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Gebrauchsfertiger, zweikomponenten Ankerkleber auf Epoxidharzbasis
- Geeignet für trockenen und wassergesättigten ungerissenen Beton
- Geeignet für die Verankerung von Gewindestangen und Betonstahl
- Sehr schnelle Festigkeitsentwicklung für frühe Erstbelastbarkeit
- Hohe Druck- und Zugfestigkeit
- Thixotrop und standfest für Arbeiten im Vertikal- und Überkopfbereich
- Sehr niedrige Verarbeitungstemperatur
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- Umwelt-Produktdeklaration EPD

ANWENDUNGSGEBIETE

- Verankerung für statische und quasi-ständige Lasten im Horizontal-, Vertikal- und Überkopfbereich
- Geprüftes System für den Einsatz in Beton C20/25 bis C50/60
- Anwendung für trockene sowie permanent feuchte Innen- und Außenbauteile, mit und ohne besonders aggressive Exposition
- Verankerung von Gewindestangen und Betonstahl für das Anbringen von Anbauteilen wie z.B. Konsolen, Geländern, Lagerregalen, Markisen, Gerüstbau, abgehängte Decken, Gebäudetechnik, etc.
- Zulassung als Verbunddübel gemäß Europäisch Technischer Bewertung (ETA-15/0506)
- Komfortable Verarbeitung mit dem MC-Fastpack Power-Tool

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Maßnahmen: Vor der Verarbeitung ist eine Untersuchung des Bauwerks bzw. der Undichtigkeiten nach Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Instandsetzungskonzept zu planen.

Bestimmungsgemäße Verwendung: Die Vorbereitung und Ausführung von Verankerungsarbeiten mit MC-AnchorSolid E820 muss unter Berücksichtigung der Europäisch Technischen Bewertung (ETA-15/0506) erfolgen. Die Verwendung von MC-AnchorSolid E820 außerhalb dieser Randbedingungen ist unzulässig.

Mischen der Komponenten: Die Komponenten A und B des MC-AnchorSolid E820 werden im Zuge der Verarbeitung im Statikmischer des Kartuschensystems gemischt und sind direkt verarbeitbar.

Die Verarbeitungszeit des Harzes der Umgebungstemperatur ab. Durch Kühlung der Kartuschen kann die Verarbeitungszeit verlängert werden.

Verarbeitung: Die Verarbeitung erfolgt zweikomponentig mit dem MC-Fastpack Power-Tool (Wechselschale 1:1/2:1) bei geringem Förderdruck. Je nach Anwendung wird MC-AnchorSolid E820 mit Verlängerungsröhrchen oder Schläuchen, von hinten nach vorn, hohlraumfrei in die Ankerlöcher eingebracht.

Die Verarbeitungszeit des MC-AnchorSolid E820 wird von der Temperatur des Klebers, der Temperatur des Untergrundes und der Schichtdicke des Klebers beeinflusst. Werden die Arbeiten länger unterbrochen, als die Verarbeitungszeit es erlaubt, so ist der Statikmischer durch einen neuen zu ersetzen. Angebrochene Kartuschen sind mit der Originalkappe zu verschließen und können zeitnah (innerhalb von max. 7 Tagen) weiter verwendet werden.

Bei Bauteil-/Untergrundtemperaturen < 5 °C ist die Verarbeitung einzustellen.

Hinweise in den Angaben zur Ausführung und den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Lastdaten: Alle angegebenen Lastdaten basieren auf einer korrekten Montage (lt. Montageanweisung) sowie der Einhaltung aller Werte und Randbedingungen gemäß ETA-15/0506.

Besondere Hinweise: Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen.

MC-Bauchemie Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd Straße 7, Objekt 58C, 2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 (0) 2236-38702 0
info@mc-bauchemie.at · www.mc-bauchemie.at

VERARBEITUNGSHINWEISE

Gerätereinigung: Durch die Verarbeitung mittels Kartuschensystem fallen keine verschmutzen Geräte an. Sollte es doch zu Verschmutzungen kommen, können alle lösemittelbeständigen Arbeitsgeräte mit MC-Cleaner eco oder MC-Verdünnung EP gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Dichte	kg/dm³	ca. 1,5	DIN EN ISO 2811-1
Mischungsverhältnis	Volumenteile	2 : 1	Komp. A : Komp. B
Aushärtezeit (T_{cure})	Stunden	ca. 12 - 96	Temperatur- und Untergrundfeuchte abhängig (gemäß ETA-15/0506)
Dübeldurchmesser	mm	8 - 20	ETA-15/0506
Feuchtezustand Bohrloch		trocken und nass	ETA-15/0506
Glasübergangstemperatur	°C	ca. 46	DIN EN ISO 11357-2
Verarbeitungszeit (T_{gel})	Minuten		ETA-15/0506
		ca. 7	bei 20° C
Verarbeitungsbedingungen	°C	2 - 40	Bauteil- und Untergrundtemperatur
Konsistenz		pastös	
Druckspannung (maximal)	N/mm²	ca. 85	DIN EN ISO 604
E-Modul	N/mm²	ca. 5.800	DIN EN ISO 178

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung EP, auf keinen Fall Wasser oder wasserhaltige Reinigungsmittel verwenden
Lieferform	8 x 400 ml Doppelkammerkartuschen im Karton mit 8x MC-Quadro Mixer (1:1,2:1)
Farbton	beige
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 10°C und 25°C in trockener Umgebung mindestens 24 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016778]

MC-Bauchemie Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd Straße 7, Objekt 58C, 2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 (0) 2236-38702 0
info@mc-bauchemie.at · www.mc-bauchemie.at