

MC-DUR 1200 VK

Niedrigviskoses, hoch auffüllbares, transparentes Universalepoxidharz



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentiges Universalepoxidharz für den Einsatz in der Industrie
- Hochauffüllbar mit mineralischen Zuschlägen
- Haftet auf trockenen bis oberflächlich mattfeuchten, zementgebundenem Untergründen (ohne stehende Nässe und ohne wassergesättigte Randzone)
- Mit Zuschlägen gefüllt mechanisch und chemisch hoch belastbar

ANWENDUNGSGEBIETE

- Grundierung mineralischer Untergründe unter Belägen und Beschichtungen
- Teil der MC-Schutzsysteme 1800, 1900 und 1900 Plus (§ 62 WHG)
- Bindemittel für Kratz-, Lunker- und Ausgleichspachtelungen
- Haftbrücke unter Reaktionsharzbeschichtungen und -mörteln
- Herstellung von Reaktionsharzmörteln
- REACh-bewertete Exp.szenarien: Wasserkontakt periodisch, Inhalation dauerhaft, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung/Mischen: Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Siehe Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.

Grundierung: Der Auftrag von MC-DUR 1200 VK als Grundierung erfolgt mit Gummischiebern und/oder Rollen. Kann nicht innerhalb von 24 Stunden überarbeitet werden, ist die noch frische Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand abzustreuen (Körnung 0,1 - 0,3 mm).

Kratz- und Lunkerspachtelung: Die Verlegung von Kratz- und Lunkerspachtelungen und von Fließbelägen aus MC-DUR 1200 VK/Quarzsand-Mischungen erfolgt mit Stahlglätttern, Gummischiebern, Rakeln oder Gummireibebrettern auf den grundierten Flächen. Die Kratz- und Lunkerspachtelung wird mit einer Mischung aus MC-DUR 1200 VK und feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1 - 0,3 mm) im Gewichtsverhältnis von 1:1 ausgeführt. Die Kratz- und Lunkerspachtelung ist innerhalb von 24 Stunden zu überarbeiten, sonst ist auch hier die frische Spachtelung mit feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1 - 0,3 mm) abzustreuen.

Reaktionsharzmörtel: Die Eigenschaften eines MC-DUR 1200 VK-Reaktionsharzmörtels hängen vom Füllgrad und von der Sieblinie der Zuschlagstoffe ab. So sind Füllgrade bis 1:3 GT selbstverlaufend, Füllgrade bis ca. 1:10 GT (Spezialkörnung SK 1) ergeben bei sachgemäßer Verfüllung und Verdichtung flüssigkeitsdichte Mörtel. Ab einem Mischungsverhältnis von 1:4 muss immer in eine frische Haftbrücke MC-DUR 1200 VK (Verbrauch: ca. 300-500 g/m²) gearbeitet werden. Hochgefüllte Mörtel bis etwa 1:15 GT haben noch sehr gute Druck- und Biegezugfestigkeiten, werden aber zur Erzielung der Flüssigkeitsdichtigkeit zusätzlich mit MC-DUR 1200 VK oder anderen MC-DUR Reaktionskunststoffen beschichtet.

Verarbeitung im senkrechten Bereich: Im geneigten oder senkrechten Bereich kann MC-DUR 1200 VK und damit hergestellte Spachtelungen bzw. Mörtel durch die Zugabe von ca. 3 - 5 Gew.-% MC-Stellmittel TX 19 spachtel- oder standfest eingestellt werden.

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Bei der Beschichtung von oberflächlich mattfeuchten Untergründen ist zu gewährleisten, dass nach der Untergrundvorbereitung die nicht wassergesättigte Oberfläche ein gutes Penetrationsvermögen gegenüber MC-DUR 1200 VK aufweist und nach der Aushärtung die Haftung gewährleistet ist. Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Regelmäßige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massetteile	3 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm ³	1,1	
Viskosität	mPa s	600	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungszeit	Minuten		
1 kg Gebinde		ca. 30	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
5 kg Gebinde		ca. 25	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
10 kg Gebinde		ca. 20	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
30 kg Gebinde		ca. 15	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Biegezugfestigkeit	N/mm ²		Mischungsverhältnis 1:8 (GT)
7 d		ca. 30	mit Spezialekörnung SK 1
Druckfestigkeit	N/mm ²		Mischungsverhältnis 1:8 (GT)
7 d		ca. 100	mit Spezialekörnung SK 1
Begehbar nach	Stunden	ca. 12	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach (voll)	Tagen	7	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 10 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch	g/m ²		
Grundierung		ca. 300	
Kratz- und Lunkerspachtelung		ca. 600	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	transparent
Lieferform	Gebindepaare zu 6 x 1 kg, 5 kg, 10 kg oder 30 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühl (unter 20°C) und trockener Lagerung 24 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: RE30

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016823]