

# MC-DUR TopSpeed SC

Schnelles, transparentes, auffüllbares und feuchteverträgliches Reaktionsharz



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Zweikomponentiges, transparentes, Reaktionsharz auf Basis der KineticBoost-Technology®
- Auffüllbar mit mineralischen Zuschlägen
- Schnellhärtend
- Aushärtung weitgehend unabhängig von Feuchte- und Temperatureinfluss
- Kurze Überarbeitungszeit
- DGNB-registriert (Registrierungscode: 9U2L9K)

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Grundierung mineralischer Untergründe unter EP- und PU-Beschichtungen
- Oberflächenschutzsystem OS 8/OS 10 gemäß DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 und DIN V 18026
- Bindemittel für Kratz- und Lunkerspachtelungen, sowie für Reaktionsharzmörtel
- Verarbeitung auch bei widrigen Witterungsbedingungen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Verarbeitung, Inhalation dauerhaft, Wasserkontakt periodisch

## VERARBEITUNGSHINWEISE

**Untergrundvorbereitung / Mischen:** Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Siehe Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“.

**Grundierung:** Der Auftrag von MC-DUR TopSpeed SC als Grundierung erfolgt mit Gummischiebern und/oder Rollen. Die Überarbeitungszeit beträgt 2 bis 12 Stunden. Kann nicht innerhalb von 12 Stunden überarbeitet werden ist MC-DUR TopSpeed SC im frischen Zustand unmittelbar nach Applikation mit feuertrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1 mm - 0,3 mm) leicht abzustreuen oder vor der Überarbeitung leicht anzuschleifen und zu reinigen.

**Kratz- und Lunkerspachtelung:** Die Verlegung von Kratz- und Lunkerspachtelungen aus MC-DUR TopSpeed SC/Quarzsandmischungen erfolgt mit Stahlglättern, Rakeln oder Gummischiebern auf der grundierten Fläche. Die Kratz- und Lunkerspachtelung wird mit einer Mischung aus MC-DUR TopSpeed SC und Quarzsand (Körnung 0,1 mm - 0,3 mm) im Gewichtsverhältnis von 1 : 1 ausgeführt. Die Kratz- und Lunkerspachtelung ist innerhalb von 12 Stunden zu überarbeiten, sonst ist auch hier die frische Spachtelung unmittelbar nach Applikation mit Quarzsand (Körnung 0,1 - 0,3 mm) abzustreuen.

**Reaktionsharzmörtel:** Die Eigenschaften eines MC-DUR TopSpeed SC-Reaktionsharzmörtel hängen vom Füllgrad und der Sieblinie ab. Ein Füllgrad von 1 : 8 GT (MC-Spezialkörnung SK 1) ergibt bei sachgemäßer Verarbeitung und Verdichtung einen flüssigkeitsdichten Mörtel. Niedrigere Füllgrade sind zu vermeiden. Der Reaktionsharzmörtel muss in eine frische Haftbrücke aus MC-DUR TopSpeed SC (150 - 300 g/m<sup>2</sup>) eingearbeitet werden. Für andere Mischungsverhältnisse bitte technische Beratung anfordern.

**Applikation im senkrechten Bereich:** Im geeigneten oder senkrechten Bereich wird MC-DUR TopSpeed SC mit ca. 2 - 4 Gew.-% MC-Stellmittel TX 19 spachtel- oder standfest eingestellt.

**Besondere Hinweise:** Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Chemische Beanspruchung kann zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Höhere Schichtstärken mit zu bindemittelreichem Mischungsverhältnis können zu einer verzögerten Reaktion führen.

Die Stammkomponente enthält ein Trocknungsmittel. Die Materialqualität wird durch eventuell auftretenden Bodensatz nicht beeinträchtigt. Der Bodensatz ist beim Anmischen des Materials nicht gezielt mit aufzurühren.

## TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massetteile	100 : 60	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,1	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Viskosität	mPa s	ca. 1.100	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 20	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Überarbeitbar nach	Stunden	2 2,5	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte bei 2°C und 50% rel. Luftfeuchte
Belastbar nach (voll)	Tagen	2	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
		3	bei 2°C und 50% rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen <sup>1)</sup>	°C	≥ 2 ≤ 35	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≥ 50	Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Verbrauch	g/m <sup>2</sup>		
Grundierung		ca. 150 - 300	
	g/m <sup>2</sup>		1:1 GT (0,1 - 0,3 mm)
Als Kratzspachtelung		ca. 600	
	g/m <sup>2</sup> /mm		1:8 GT (mit MC-Spezialkörnung SK1)
Als Mörtel		ca. 250	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) Viskosität und Verbrauch sind abhängig von der Materialtemperatur. Für optimale Verbrauchsmengen und Anwendungseigenschaften wird eine Materiallagerung bei ca. 20 °C empfohlen.

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	transparent
Lieferform	Gebindepaare 5 kg und 10 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühl (unter 20°C) und trockener Lagerung 18 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einwegbinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

### Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU10

**Anmerkung:** Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016891]