

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Schnell reagierend, rissüberbrückend, abriebfest
- Auch in Wand- und Überkopfbereichen dickschichtig applizierbar
- Flächen können zusätzlich rutschfest, antistatisch und/oder farbtone stabil ausgerüstet werden

ANWENDUNGSGEBIETE

- Schutz von Beton- und Stahlflächen vor chemischen und mechanischen Angriffen
- Sanierung von flüssigkeitsbeaufschlagten Bauwerken (Dichtschicht im System MC-FLEX plus)
- REACh-bewertete Exp.szenarien: Wasserkontakt dauerhaft, Inhalation periodisch, Verarbeitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergründe: Der Untergrund muss statisch tragfähig sein. Erdberührte Betonbauteile müssen fest im Verbund liegen. Anforderungen an Betonuntergrund siehe allgemeine Verarbeitungshinweise „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“.

Grundierung/Kratzspachtel: Auf den vorbehandelten Untergrund werden Grundierung und Kratzspachtelung aus MC-DUR 1200 VK (siehe Technisches Merkblatt „MC-DUR 1200 VK“) aufgebracht. Die Kontaktschicht zu MC-FLEX 2097 ist in jedem Fall mit MC-Spezialsand WR abzusanden. An senkrechten Flächen ist dazu eine Blaspistole zu verwenden. Untergründe aus Porenleichtbeton werden vor dem Beschichten in einer Lage mit Zentrifix CR finish (siehe Technisches Merkblatt „Zentrifix CR finish“) gespachtelt. Die Mindesttrocknungszeit zwischen Spachtelung und Aufspritzen von MC-FLEX 2097 beträgt mindestens 3 Tage. Untergründe aus Baustahl sind durch Strahlen mit festem (vorzugsweise kantigem) Strahlmittel entsprechend dem Normreinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944-4 vorzubereiten. Als Korrosionsschutz wird Colusal SP (siehe Technisches Merkblatt „Colusal SP“) zweifach in wechselnden Farbtönen aufgetragen. Der zweite Anstrich ist in jedem Fall mit MC-Spezialsand WR abzusanden. An senkrechten Flächen ist dazu eine Blaspistole zu verwenden. Für das Spritzen auf MC-FLEX Base gelten die Untergrundanforderungen aus dem Technischen Merkblatt „MC-FLEX Base“.

Spritzverarbeitung: Grundsätzlich sind alle marktüblichen Zweikomponenten-Spritzanlagen geeignet, die ein Mischungsverhältnis Stamm (Komp. A) zu Härter (Komp. B) von 2 zu 1 nach Volumenteilen ermöglichen. Beide Komponenten müssen geregelt beheizbar sein. Die eingestellte Topfzeit ermöglicht die Verarbeitung auch mit Maschinen mit Gemischtförderung. Bei einer Gemischtschlauchlänge > 4 m empfehlen wir Spritzversuche unter Objektbedingungen. Anlagenspezifisch liegen die Materialtemperaturen im Bereich von 25 bis 55 °C. Die Stammkomponente ist dabei um ca. 5 K höher zu heizen als die Härterkomponente. Die Verarbeitungstemperatur sollte so gering wie möglich gehalten werden, um die physikalischen Wechselwirkungen bei mineralischen Untergründen und die Wärmedehnung (beim Spritzen auf MC-FLEX Base) gering zu halten.

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen-Farbtonekonstanz die sonstigen Hinweise im Abschnitt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Regelmäßige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	2 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
	Masseteile	1,7 : 1	Stammkomponente : Härterkomponente
	Masse-%	100 : 58	Stammkomponente : Härterkomponente
Dichte	g/cm ³	ca. 1,1	Mischung
		ca. 1,045	(Stamm)
		ca. 1,22	Härter
Viskosität	mPa·s	ca. 1.200	Mischung
		ca. 2.250	(Stamm)
		ca. 800	Härter
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 3	
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 8 ≤ 35	Luft- und Untergrundtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Belastbar nach (voll)	Stunden	ca. 48	
Wasserbelastbar nach	Minuten	ca. 30	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU
Farbton	MC-grau, weitere Farbtöne auf Anfrage
Lieferform	Sets à 540 kg in 200 Liter- Fässern (2 x 170 kg Stamm, 1 x 200 kg Härter)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 20°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016870]