

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Druckluftbetriebene Hochdruckpumpe für Injektionsharze
- Extra Spülpumpe, für die separate 1K Injektion nutzbar
- Komplett mit Hochdruckschläuchen und Mischkopf
- Hohe Volumenleistung
- Effiziente Gittermischtechnik
- Kompakt, mobil, funktional
- Fördervolumenmessung über Hubzählung

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Dosieren, Mischen und Injizieren von Reaktionsharzen
- Kombinierte Vorinjektion von Wasser stoppendem Elastomerschaum über 1K-Pumpe und Hauptinjektion über 2K-Pumpe

### VERARBEITUNGSHINWEISE

**Bestimmungsgemäße Verwendung:** Die MC-I 710 dient der Injektion von 2-komponentigen Injektionsprodukten im Mischungsverhältnis von 1:1 Volumenteilen. Wahlweise kann die Spülpumpe zur einkomponentigen Injektion verwendet werden. Der modulare Aufbau des Injektionsgerätes erlaubt einen unabhängigen Einsatz beider Pumpen.

Die Einzelkomponenten eines Injektionsstoffes werden getrennt über Hochdruckschläuche zum Mischkopf gefördert und darin homogen vermischt. Die Mischstrecke ist auf den Injektionsstoff abzustimmen (siehe Tabelle „Technische Daten“). Angaben zu Mischverhältnissen, Verarbeitungsbedingungen, Verarbeitungszeiten und Schutzmaßnahmen sind dem Datenblatt des jeweiligen Injektionsstoffes zu entnehmen und unbedingt einzuhalten.

Die Förderkolben der 2-Komponenteneinheit werden durch einen zentralen Luftmotor synchron angetrieben. Die Förderleistung wird durch Schlauchlänge, Schlauchdurchmesser, Förderhöhe, Länge und Bestückung des Mischrohres und die Eigenschaften des Injektionsstoffes beeinflusst.

Der Lufteingangsdruck des Luftmotors darf 8 bar nicht überschreiten! Die Pumpe kann mit trockener, ölfreier oder ölhaltiger Druckluft betrieben werden. Wichtig: Nach dem Gebrauch mit ölhaltiger Druckluft muss stets ölhaltige Druckluft verwendet werden!

Vor jeder Inbetriebnahme ist die 2-Komponentenfördereinheit auszulüften. Das Mischungsverhältnis muss regelmäßig kontrolliert werden. Die Funktion von Ventilen und Dichtpaketen ist zu überprüfen. Die Zugabe von Frostschutzmittel zur Druckluft ist grundsätzlich nur bei hohen Luftfeuchten (> 70 %) erforderlich. Den Zulauf von Frostschutzmittel (z. B. Glycoshell, Fa. Shell) auf 1 Tropfen je 8 Doppelhuben einstellen. Die Funktion der Frostschutzeinheit und des Wasserabscheiders am Luftmotor sind täglich zu überprüfen.

Die MC-I 710 ist mit einer selbständig arbeitenden Spülpumpe ausgerüstet. Sie hat die Leistungsmerkmale einer 1-Komponenten-Hochdruckpumpe und erreicht so stets eine optimale Spülleistung. Die 1K-Pumpe kann zur Injektion geeigneter Produkte getrennt eingesetzt werden. Mehrkomponentige Harze sind dafür vorab zu mischen und werden aus einem separaten Behälter angesaugt.

Vor längeren Arbeitsunterbrechungen bzw. nach Beendigung der Injektionsarbeiten ist die MC-I 710 gründlich zu reinigen und zu warten. In der Regel ist hierfür ein auf das Injektionsmaterial abgestimmtes Reinigungsmittel zu verwenden. Nach der gründlichen Reinigung ist ein konservierendes Öl durch die Pumpe zu fördern, so dass alle Förderteile der Pumpe damit benetzt werden. Dies gilt auch für die Spülpumpe.

**Prüfzyklen und Wartungsplan:** Hinweise zur Prüfung, Wartung und zum Austausch von Verschleißteilen sind der Betriebsanleitung der MC-I 710 zu entnehmen.

## TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Gewicht	kg	ca. 45	
Abmessungen (L:B:H)		45 / 31 / 74	
Lufteingangsdruck	bar	8	
Luftbedarf	l/min	500	mindestens
	l/Hub	18,5	mindestens
Materialschläuche	Stück	3	7,5 m Hochdruckschlauchpaar Ø 6 mm für 2K-Pumpe / 7,5 m Hochdruckschlauch Ø 4 mm für 1K-Pumpe
Ansaugschläuche	Stück	3	
Schiebekupplungen	Stück	1	für 2K-Pumpe und MC-Bore Packer LS 18
Kegelkopfkupplungen	Stück	1	1K-Pumpe MC-Bore Packer DS 14 / MC-Adhesive Packer HP
Anzahl Mischrohre	Stück	1	MC-Injekt GL-95 (u.ä.)
		2	MC-Injekt 2700 (u.ä.)
		2	MC-Injekt 2300 top (u.ä.)
Anzahl Gittermischelemente	Stück	16	
Fördermenge (maximal)	l/min		freier Ausfluss an der Pumpe
		2K-Pumpe	ca. 20
		Spülpumpe	ca. 3
Übersetzungsverhältnis			
		2K-Pumpe	1 : 15
		Spülpumpe	1 : 33
Mischungsverhältnis	Volumenteile	1 : 1	
Betriebsdruck (maximal)	bar		
		2K-Pumpe	120
		Spülpumpe	264

### Sicherheitshinweise

Die MC-I 710 ist eine Hochdruckpumpe mit Injektionsdrücken bis 120 bar an der 2-Komponenten-Fördereinheit und bis 264 bar an der Spülpumpe. Vor Inbetriebnahme der Pumpe ist die Betriebsanleitung aufmerksam zu lesen. Die Betriebsanleitung ist griffbereit am Einsatzort aufzubewahren. Insbesondere darf der Injektionsstrahl nie gegen Lebewesen gerichtet werden. Schutzausrüstung wie Schutzbrille oder Visier, Schutzanzug und Handschuhe sind von allen beteiligten Personen zu tragen.

**Anmerkung:** Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400021349]