

MC-Injekt GL-95 TX

Quellend-elastisch abdichtendes Acrylatgel für die Injektion in Beton, Mauerwerk und Baugrund



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Niedrigviskoses, feststoffreiches Hydrogel auf Acrylatbasis
- Sehr gute Injizierbarkeit
- Steuerbare kurze Reaktionszeit
- Sehr niedrige Anwendungstemperatur
- Sichere Abdichtung durch hohe Elastizität und gutes Quellvermögen
- Entspricht Brandklasse B2 nach DIN 4102 im Injektionsmedium
- Gute chemische Beständigkeit
- CE-Konformität gemäß EN 1504-5: CE U(S2) W(2/3/4) (1/40)
- Erfüllt die Anforderungen an Reperatursysteme für Trinkwasserbehälter gemäß DIN EN 12873-1 und DIN EN 1420
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Injektion in Boden und Grundwasser in Deutschland
- REACH-Exposition: Wasserkontakt dauerhaft, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- Umwelt-Produktdeklaration EPD

ANWENDUNGSGEBIETE

- Quellend elastisch abdichtendes Füllen von Rissen, Arbeitsfugen, Raumfugen und Hohlräumen in dauerhaft feuchtem Beton und Mauerwerk
- Nachträgliche Abdichtung von Mauerwerk
- Flächig abdichtende Injektion in Bauwerkszwischenräume
- Flächig abdichtende Injektion in Baugrund (Schleierinjektion)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Maßnahmen: Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Bauwerks bzw. der Undichtigkeiten nach Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept zu planen. Vor der Injektion sind Packer zu setzen. Eine Probeinjektion wird empfohlen.

Mischen: Die Komponenten A und B des MC-Injekt GL-95 TX werden aus Teilkomponenten im vorgegebenen Mischungsverhältnis hergestellt. Die Komponente A wird aus den Teilkomponenten A1, A2 und A3 angemischt. Dazu werden die Teilkomponenten A2 und A3 nacheinander in das Gebinde der Komponente A1 geschüttet und mit einem Holzpaddel intensiv untergerührt. Die Komponente B wird in B1 gelöst und mit einem Holzpaddel gemischt. Die Reaktionszeiten von MC-Injekt GL-95 TX sind abhängig von der Zugabe der Komponente B in B1.

Das Mischen der Komponenten A und B erfolgt im Zuge der Injektion im Mischkopf der Injektionspumpe MC-I 710 (Mischstrecke ≥ 10 cm Gittermischer).

Reaktionszeit bei Zugabemenge Komponente B in Komponente B1

%	25,8 kg B1	103,2 kg B1	Reaktionszeit
ca. 0,2 %	0,05 kg	0,2 kg	ca. 125 s
ca. 0,5 %	0,129 kg	0,5 kg	ca. 65 s
ca. 1 %	0,25 kg	1,0 kg	ca. 40 s
ca. 2 %	0,5 kg	2,0 kg	ca. 25 s
ca. 4 %	1,0 kg	4,1 kg	ca. 14 s

Injektion: Die Injektion erfolgt zweikomponentig mit der MC-I 710.

Für die Injektion in Bauteile werden MC-Hammer Packer LP 18 oder MC-Hammer Packer LP 12 empfohlen. Für die Injektion in Baugrund werden MC-Bore Packer LS 18 oder Injektionslanzen empfohlen.

Bei Bauteil-/Untergrundtemperaturen < 1 °C ist die Verarbeitung einzustellen.

Hinweise in den Angaben zur Ausführung und den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Gerätereinigung: Innerhalb der Verarbeitungszeit des Harzes können alle Arbeitsgeräte mit Wasser gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	1 : 1	Komp. A : Komp. B in Lösung
	Masseteile		
Kanister		27,6 : 0,5 : 2	Komp. A1 : Komp. A2 : Komp. A3 Komp. B1 : Komp. B (0,05 – 1,0 kg)
Trommel		110 : 2 : 8	Komp. A1 : Komp. A2 : Komp. A3 Komp. B1 : Komp. B (0,2 – 4,1 kg)
Dichte	kg/dm ³		DIN 53479
		ca. 1,1	Mischung
		ca. 1,2	Komponente A1
		ca. 0,97	Komponente A2
		ca. 1,06	Komponente A3
		ca. 1,2 - 1,5	Komponente B (Schüttdichte)
		ca. 1,04	Komponente B1
Viskosität	mPa·s	ca. 40	DIN EN ISO 3219
Verarbeitungszeit	Sekunden	14 - 125	
Verarbeitungsbedingungen	°C	1 - 40	Bauteil- und Untergrundtemperatur
Dehnung	%	ca. 150	DIN EN ISO 527-4
PH-Wert		ca. 9	agehärtetes Produkt
Quellmaß	%	ca. 40	Wasserlagerung bei 20°C
Reißdehnung	%	ca. 300	DIN 52 455-1

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Farbton	hellblau
Gerätereinigungsmittel	Wasser
Lieferform	MC-Injekt GL-95, Komponente A1, 27,6 kg und 110 kg Gebinde MC-Injekt GL-95, Komponente A2, Karton à 4 x 0,5 kg Gebinde MC-Injekt GL-95, Komponente A3, 2 kg und 8 kg Gebinde MC-Injekt GL-B, Komponente B, Karton à 4 x 0,5 kg Gebinde MC-Injekt GL-95 TX, Komponente B1, 25,8 kg und 103,2 kg Gebinde MC-Injekt Retarder GL, 5 kg Gebinde
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 25°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern.

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400021577]