Nafufill KM 110 HS

Hoch sulfatbeständiger Feinmörtel zum Egalisieren von Betonflächen

BE SURE. BUILD SURE.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Einkomponentig; kunststoffvergütet
- Hand- und spritzverarbeitbar
- Hohe Wasserrückhaltung
- Frosttau- und temperaturwechselbeständig
- Tricalciumaluminatfreies Bindemittel, niedrig wirksamer Alkaligehalt
- Auch als Kratzspachtel verarbeitbar
- DGNB-registriert (Registrierungscode: 5NUHDX)
- Nach ca. 3 Stunden mit MC-Color Flair pure, MC-Color Flair pro, MC-Color Flex pure, MC- Color Flex pro und MC-Color Flex vision überstreichbar
- Klasse R2 nach EN 1504 Teil 3

ANWENDUNGSGEBIETE

- PCC-Feinmörtel für nicht begeh- und befahrbare Betonbauteile von Neu- und Bestandsbauwerken sowohl in Innen- als auch Außenbereichen
- Egalisierung von Rautiefen
- Zertifiziert und eingestuft nach EN 1504 Teil 3 Prinzip 3 sowie für die Verfahren 3.1 und 3.3

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung/Vornässen: Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise Feinspachtel“.

Mischen: Nafufill KM 110 HS wird in das vorgelegte Wasser unter ständigem Rühren eingestreut, homogen und klumpenfrei gemischt bis ein verarbeitungsgerechter Feinmörtel vorliegt. Für das Mischen sind Zwangsmischer oder langsam laufende Doppelrührwerke zu benutzen. Das Anmischen von Hand sowie von Teilmengen ist nicht zulässig. Die Mischzeit beträgt 5 Minuten.

Mischungsverhältnis: Siehe Tabelle „Technische Eigenschaften“.
Für ein 25 kg-Gebinde Nafufill KM 110 HS werden ca. 4,50 bis 4,75 Liter Wasser benötigt. Da Nafufill KM 110 HS zementgebunden ist, können sich beim Wasserbedarf Schwankungen ergeben.

Verarbeitung: Nafufill KM 110 HS ist hand- und spritzverarbeitbar. Die Verarbeitung kann ein- oder mehrlagig erfolgen. Für die Handverarbeitung sind Kelle und Glätter einzusetzen. Für die Spritzverarbeitung sind in der Förderleistung variabel einstellbare Schneckenpumpen zu benutzen. Fordern Sie dazu bitte unsere Sonderberatung oder den Ausrüstungsplaner an.

Oberflächenbearbeitung: Nafufill KM 110 HS ist nach dem Aufbringen der letzten Lage mit einem Edelstahlglätter vorzuglätten. Anschließend ist Nafufill KM 110 HS mit einem feinporigen Schwamm abzureiben und ggf. abschließend nochmals nachzuglätten. Bei einer Spritzverarbeitung kann die Feinspachteloberfläche auch spritzrau belassen werden.

Wartezeiten: Bei zwei- oder mehrlagiger Verarbeitung sind zwischen den Arbeitsschritten Wartezeiten einzuhalten (siehe Tabelle „Technische Eigenschaften“).

Nachbehandlung: Nafufill KM 110 HS kann bei + 20 °C drei Stunden nach dem Abreiben mit MC-Color Flair pure, MC-Color Flair pro, MC-Color Flex pure, MC-Color Flex pro und MC-Color Flex vision überstrichen werden. Bei höheren Temperaturen und Windbelastung verkürzt sich die Überarbeitungszeit. Sofern ein Überstreichen erst nach 24 Stunden erfolgt, ist Nafufill KM 110 HS bis dahin vor zu schnellem Austrocknen durch direkte Sonneneinstrahlung und Wind zu schützen. Bei Feuchtebelastung (Regen, Betauung) im frühen Zustand kann es zur Bildung heller Verfärbungen auf der Oberfläche kommen. Vor einer weiteren Bearbeitung sind eventuell lose Bestandteile zu entfernen.

MC-Bauchemie Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd Straße 7, Objekt 58C, 2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 (0) 2236-38702 0
info@mc-bauchemie.at · www.mc-bauchemie.at

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Größtkorn	mm	1	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	100 : 18 - 19	Pulverkomponente: Wasser
Verarbeitungszeit	Minuten	60	bei 5° C
		45	bei 20° C
		30	bei 30°C
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 5 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
Verbrauch	kg/m²/mm		
Trockenmörtel		1,7	
Biegezugfestigkeit	N/mm²		
48 h		4	
7 d		6,5	
28 d		9,7	
Druckfestigkeit	N/mm²		
48 h		20	
7 d		32	
28 d		34,4	
Schichtdicke	mm	2	minimale Schichtdicke je Arbeitsgang
		10	maximale Schichtdicke je Arbeitsgang
		10	maximale Gesamtschichtdicke
Frischmörtelrohdichte	kg/dm³	2,05	
Überarbeitbar nach	Stunden	3	MC-Color Flair oder MC-Color Flex
Wartezeiten	Minuten	60	1. Arbeitsschritt / 2. Arbeitsschritt

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Form	pulverförmig
Farbton	zementgrau
Lieferform	25 kg Sack
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung bei trockener und kühler Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

GISCODE: ZP1

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016754]

MC-Bauchemie Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd Straße 7, Objekt 58C, 2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 (0) 2236-38702 0
info@mc-bauchemie.at · www.mc-bauchemie.at