

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Hand- und spritzverarbeitbares Beschichtungssystem
- Hohe mechanische und chemische Beständigkeit im ausgehärteten Zustand
- Hoch wasserdampfdiffusionsfähig
- Beständig gegenüber biogener Schwefelsäurekorrosion
- Gute Haftung auf mineralischen Untergründen (z.B. Beton)
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

ANWENDUNGSGEBIETE

- Kommunale Abwasserschächte mit einer Beanspruchung durch biogene Schwefelsäurekorrosion
- Pumpenschächte und Speicherbecken im Bereich der kommunalen Abwasserbeseitigung mit einer Beanspruchung durch biogene Schwefelsäurekorrosion
- Nicht für die Beschichtung von freibewitterten Flächen geeignet
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Inhalation periodisch, Verarbeitung, Wasserkontakt dauerhaft

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe Merkblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise für Hybrid-Silikatbeschichtungen“.

Mischen: Original verschlossenes ombran CPS-Harz Gebinde vorab intensiv schütteln. ombran CPS-Harz und ombran CPS-Härter werden mittels einläufigem, schnell drehendem Rührwerk (mind. 500 U/min) mindestens 2 Minuten homogen gemischt. Anschließend die Pulverkomponente ombran CPS-Pulver unter langsamem Rühren zugeben und nochmals mit hoher Rührgeschwindigkeit (mind. 500 U/min) mindestens 2 Minuten mischen. Dabei sind ausschließlich Wendel- und Korbrührer gem. Ausrüstungsplaner zu verwenden. Das Anmischen von Hand sowie von Teilmengen ist nicht zulässig. ombran CPS darf kein Wasser zugegeben werden.

Mischungsverhältnis: Für 22 kg Fertigprodukt werden 6,8 kg ombran CPS-Harz, 4,2 kg ombran CPS-Härter und 11 kg ombran CPS-Pulver benötigt.

Verarbeitung (Handapplikation): ombran CPS wird mittels Kelle, Kunststoff- oder Stahlglätter auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen. In Abhängigkeit von Material- und Umgebungstemperatur ist ggf. eine Materialreifezeit von ca. 5 Minuten abzuwarten, bevor mit der Verarbeitung begonnen werden kann. Zunächst wird eine dünne Grundspachtelung ombran CPS mit hohem Druck (Kratzspachtelung) appliziert. Diese wird anschließend „frisch-in-frisch“, ebenfalls mit hohem Anpressdruck überschichtet und in einem Arbeitsgang (ggf. mehrlagiger Aufbau) bis auf eine Schichtdicke von 4 mm über Kornspitzen gebracht. Handwerklich bedingte Kellenschläge sind unverzüglich nachzuglätten.

Verarbeitung (Spritzapplikation): Für die Spritzapplikation fordern Sie bitte unsere technische Beratung an und beachten den entsprechenden Ausrüstungsplaner. Es wird eine vorausgehende Kratzspachtelung empfohlen.

Nachbehandlung: Während der Verarbeitung und 24 h danach sind die Flächen vor Wasser und intensiver Sonneneinstrahlung zu schützen. Eine hohe relative Luftfeuchtigkeit > 80 % begünstigt den Aushärtungsprozess. Kondensatbildung kann nach Applikation toleriert werden. In diesem Zeitraum muss die Luft- und Untergrundtemperatur im Bereich zwischen + 10 °C und + 25 °C liegen.

Besondere Hinweise: Der Kontakt mit UV-Strahlung kann zu einer Farbtonveränderung führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinflusst.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massetteile	30,9 : 19,1 : 50	Stammkomponente : Härterkomponente : Zuschlag
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 30	
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 10 ≤ 25	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	K	3	über Taupunkt
1)	%	≤ 80	rel. Luftfeuchte
2)		> 80	rel. Luftfeuchte
Verbrauch ³⁾	kg/m ² /mm	ca. 1,5	
Schichtdicke	mm	≥ 4	über Kornspitzen
Wasserbelastbar nach	Stunden	ca. 24	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) während der Beschichtung

2) nach der Beschichtung / Nachbehandlung

3) Verbrauchsmengen sind abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes sowie Lagerungs-, Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur. Zur Ermittlung objektspezifischer Verbrauchsmengen werden Vorversuche empfohlen.

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	blau
Lieferform	6,8 kg Blechgebände (Harz), 4,2 kg Kanister (Härter), 11 kg Eimer (Pulver)
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 25°C in trockener Umgebung mindestens 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebände restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300016940]