

# Konudur 180 PW

## Thermoreaktives Epoxidharz zum Imprägnieren von Druckschläuchen zur Sanierung von Trinkwasserleitungen

### Produkteigenschaften

- Zweikomponentiges, warmhärtendes Epoxidharz
- Hellblaue Pigmentierung
- Sehr lange Verarbeitungszeit
- Kurze Aushärtezeit
- Auf trockenen und feuchten mineralischen oder metallischen Untergründen einsetzbar

### Anwendungsgebiete

- Tränken von Spezialschläuchen bei der Sanierung von Trinkwasserleitungen
- Grabenlose Sanierung defekter Trinkwasserleitungen
- REACh-bewertete Expositionsszenarien: Inhalation periodisch, Verarbeitung, Wasserkontakt dauerhaft

### Verarbeitungshinweise

#### Untergrundvorbereitung

Siehe Merkblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

#### Mischen

Siehe Merkblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme". Das Epoxidharz Konudur 180 PW besteht aus einer Stamm- (Komp. A) und einer Härterkomponente (Komp. B). Diese sind unter Verwendung langsam laufender mechanischer Rührgeräte bzw. mit geeigneten Statikmischern sorgfältig und homogen miteinander zu vermischen. Das Anmischen von Hand sowie von Teilmengen ist nicht zulässig.

#### Mischungsverhältnis

Siehe Tabelle „Technische Eigenschaften“. Stamm- und Härterkomponente werden in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert. Bei Fassware ist das Mischungsverhältnis durch Einstellung der Harzmischanlage sicherzustellen.

#### Verarbeitung

Siehe Merkblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

#### Aushärtung / Entformung

Siehe Merkblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme". Für die Aushärtung / Entformung sind die Angaben der Tabelle „Technische Eigenschaften“ zu beachten. Die Aushärtung darf ausschließlich warmhärtend und mit einer Mindesttemperatur von + 60 °C (max. + 90 °C) erfolgen.

#### Sonstige Hinweise

Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern alle angegebenen Zeiten. Eine Temperaturänderung um 10 K bewirkt eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der genannten Zeiten. Dies gilt nicht für Warmaushärtung. Bitte beachten Sie auch das Merkblatt "Allgemeine Verarbeitungshinweise für Schlauchlinersysteme".

#### Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern.  
GHS-CODE: RE1

## Technische Eigenschaften Konudur 180 PW

Kenngröße	Einheit	Wert*	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseteile Volumenteile	100 : 38 100 : 42	Komponente A : Komponente B
Spezifisches Gewicht	kg/l	ca. 1,25 ca. 1,12 ca. 1,21	Komponente A Komponente B Mischung
Viskosität	mPa·s	ca. 1.100	Mischung bei + 20 °C
Verarbeitungszeit (30 kg Gebinde)	min	ca. 120	( + 15 °C)
Verarbeitungszeit des getränkten der Länge nach ausgelegten Polyesternadelfilzes (3 mm)	h	ca. 10 / 8	bei + 10 °C / + 20 °C Material- und Umgebungstemperatur
Anwendungstemperatur**	°C	+ 10 bis + 30 + 15 bis + 20 + 60 / + 90	Luft- und Untergrundtemperatur Materialtemperatur min. / max. Heiztemperatur
E-Modul***	N/mm <sup>2</sup>	ca. 3.600	DIN EN ISO 178
Biegezugfestigkeit***	N/mm <sup>2</sup>	ca. 80	DIN EN ISO 178
Druckfestigkeit***	N/mm <sup>2</sup>	ca. 95	DIN EN ISO 604
Chemisch und mechanisch voll belastbar	d	ca. 7	
Mindestaushärtezeit des getränkten Polyesternadelfilzes (3 mm) bis der Aufstelldruck entfallen kann**	h	ca. 9 ca. 5 ca. 4 ca. 3	bei + 60 °C Heiztemperatur bei + 70 °C Heiztemperatur bei + 80 °C Heiztemperatur bei + 90 °C Heiztemperatur

## Produktmerkmale Konudur 180 PW

Farbton	hellblau
Lieferung	30 kg Gebindepaar
Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Lagerung	Die dicht verschlossenen Originalgebände sind bei Temperaturen zwischen + 5 °C und + 20 °C in trockener Umgebung mindestens 1 Jahr lagerfähig. Die gleichen Anforderungen gelten für den Transport.
Gebindeentsorgung	Gebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt zur Verpackungsverordnung „Das MC-Entsorgungskonzept für restentleerte Transport- und Verkaufsverpackungen“. Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

\* Alle technischen Kennwerte wurden, sofern nicht anders gekennzeichnet, bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchte ermittelt.

\*\* Beachten Sie auch das technische Merkblatt des Trägermaterials.

\*\*\* Reinharzwerte

**Anmerkung:** Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Ausgabe 01/15. Diese Druckschrift wurde technisch überarbeitet. Bisherige Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr benutzt werden. Bei technisch überarbeiteter Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig.