

MC-Ballastbond 70

Spezialharz für die Verklebung von Schotter, Splitt und Lockergestein

Produkteigenschaften

- Niedrigviskoses Duromerharz auf Polyurethanbasis
- Kurze Reaktionszeit
- Dauerhaft kraftschlüssige Verklebung
- Erfüllt Anforderungen des DIBt-Merkblattes „Bewertung und Auswirkung von Bauprodukten auf Boden und Grundwasser“ (Stand 11/2000)
- Schwer entflammbar (Baustoffklasse B2 nach DIN 4102)
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Wasser dauerhaft, Verarbeitung

Anwendungsgebiete

- Verstärkung von Schottertragflächen und durch Verklebung des Gesteins dessen Drainagefähigkeit zu beeinträchtigen
- Verbesserung der Lagestabilität von hoch belastetem Schotter entlang von Bahngleisen, z.B. an Fahrbahnübergängen, in Kurven, an Weichen
- Sicherung von Schotterschultern bei Umbauarbeiten und Gleiserneuerungen
- Verklebung und Versiegelung von Schotter- und Splittflächen zur Erhöhung der Belastbarkeit, zur farblichen Gestaltung oder gegen Pflanzenbewuchs

Verarbeitungshinweise

Produktbeschreibung

MC-Ballastbond 70 ist ein zweikomponentiges Reaktionsharz, das zu einem festen, zähelastischen Harzkörper ausreagiert und Lockergestein fest verklebt. In Kontakt mit Wasser schäumt MC-Ballastbond 70 begrenzt auf. Die Reaktivität kann durch Zugabe von Katalysator gesteuert werden.

Vorbereitende Maßnahmen

Vor dem Einbau ist eine Untersuchung des Bauwerks nach Stand und Regeln der Technik durchzuführen. Der zu verklebende Schotter soll trocken, sauber und frei von trennenden Bestandteilen sein.

Mischen der Komponenten

MC-Ballastbond 70 besteht aus Komponente A (Stamm) und Komponente B (Härter). Beide sind vor der Applikation homogen miteinander zu vermischen. Bei Verwendung einer pigmentierten Komponente A muss diese vor der Verarbeitung aufgerührt werden, um den gleichmäßigen Farbton zu erreichen.

Das Mischen der Komponenten erfolgt im Mischkopf der 2-Komponenten-Injektionspumpe durch geeigneten Statikmischer. Die erforderliche Mischqualität wird mit Wendelmischern über eine Mischlänge von 30 cm erreicht.

Verarbeitung

Der Einbau soll mit einer 2-Komponenten Pumpe erfolgen, die ausreichend Kapazität besitzt.

Das Harzgemisch wird mit einer Lanze gleichmäßig auf die Gesteinsoberfläche gesprüht. Der Sprühstrahl soll ein geschlossener Fächer sein. Der Abstand zur Schotteroberfläche soll dabei nicht mehr als 20 cm betragen.

Für die Verarbeitung kann z.B. die MC-I 700 verwendet werden. Die Sprühdüse ist unter Baustellenbedingungen (Harztemperatur, Sprühbreite) zu optimieren. Die Auftragsmenge pro m² richtet sich nach der vorgegebenen Eindringtiefe.

Bei Untergrundtemperaturen < 5 °C und > 40 °C, bei Regen und nasser Schotteroberfläche ist die Verarbeitung der Harze einzustellen. Der Zutritt von Feuchtigkeit zu den Harzkomponenten in angebrochenen Gebinden ist wirksam zu verhindern (z.B. durch Trocknungsmittel).

Reaktionsbeschleunigung

Die Reaktionsgeschwindigkeit des Harzes kann durch den Beschleuniger MC-KAT 27 beeinflusst werden (Zugabemenge bis 1 % bezogen auf Komponente A).

Gerätereinigung

Bei längeren Arbeitsunterbrechungen, länger als die Topfzeit des Harzes, muss die Injektionspumpe gründlich mit MC-Verdünnung PU gespült werden. Ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.



Technische Daten MC-Ballastbond 70

KenngroÙe	Einheit	Wert*	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	1 : 1	Komponente A : Komponente B
Dichte	kg/dm ³	1,13	DIN 53 479
Viskosität	mPa·s	200 ± 50	DIN EN ISO 3219
Druckfestigkeit	N/mm ²	40	DIN EN 196 T1
Schrägscherfestigkeit	N/mm ²	13,3	BS 6319, Teil 4
Biegezugfestigkeit	N/mm ²	3,5	DIN EN 196 T1
Shore A-Härte	-	ca. 90	ISO 868
Verarbeitungszeit	Minuten	10	ASTM D7/487
Verarbeitungsbedingungen	°C	+ 5 - + 45	Temperatur Gesteinsoberfläche
		+ 5 - + 40	
	%	≤ 85	Relative Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt

* Alle technischen Werte wurden bei 21 ± 2 °C und 50 % relativer Luftfeuchte ermittelt.

Produktmerkmale MC-Ballastbond 70

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU Auf keinen Fall dürfen Wasser oder wasserhaltige Reinigungsmittel verwendet werden.
Farbe	Komponente A: gelblich/schwarz Komponente B: bräunlich Mischung: bräunlich/anthrazit
Lieferung	MC-Ballastbond 70: Container 1000 l, Fass 200 l, Kan. 20 l Inhalt je Komp. MC-KAT 27: Flasche á 400 ml zu je 5 Stück im Karton MC-Additiv ST: Flasche á 400 ml zu je 5 Stück im Karton
Lagerung	Die dicht verschlossenen Originalgebände sind bei Temperaturen zwischen + 5 °C und + 40 °C in trockener Umgebung mindestens 18 Monate lagerfähig. Die gleichen Anforderungen gelten für den Transport.
Gebindeentsorgung	Gebände restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt zur Verpackungsverordnung „Das MC-Entsorgungskonzept für restentleerte Transport- und Verkaufsverpackungen“. Das Dokument finden Sie in unter www.mc-bauchemie.de .

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und die Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GHS-CODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Ausgabe 08/19. Diese Druckschrift wurde technisch überarbeitet. Bisherige Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr benutzt werden. Bei technisch überarbeiteter Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig.