

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Lösemittelfreier, farbiger Beschichtungsstoff auf Polyurethanbasis
- Hohe chemische Beständigkeit, Rissüberbrückung und Abriebfestigkeit
- Thixotrop

ANWENDUNGSGEBIETE

- Schutz von Beton- und Stahloberflächen u.a. in der Lebensmittelindustrie gem. VO (EU 10/2011)
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Verarbeitung, Inhalation dauerhaft, Wasserkontakt permanent

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung/Mischen: Siehe Merkblatt "Untergrund und Untergrundvorbehandlung" und Merkblatt "Verarbeiten von Reaktionsharzen."

Zementgebundene Untergründe

Grundierung: MC-DUR 1200 VK, siehe Merkblatt MC-DUR 1200 VK. Falls auf die Grundierung nicht innerhalb der Überarbeitungszeit die Folgeschicht appliziert wird, ist sie im Frischzustand mit feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,2 - 0,6 mm) mit einem Verbrauch von 1 bis 2 kg/m² abzusanden.

Kratzspachtelung: Kratz- und Lunkerspachtelung bestehend aus MC-DUR 1200 VK und feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1 - 0,3 mm). Siehe hierzu Merkblatt MC-DUR 1200 VK. Falls auf die Kratzspachtelung nicht innerhalb der Überarbeitungszeit die Folgeschicht appliziert wird, ist sie im Frischzustand mit feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,2 - 0,6 mm) mit einem Verbrauch von 1 bis 2 kg/m² abzusanden.

Binderschicht: Die Kontaktschicht unter MC-FLEX 2099 FG ist nach Aushärtung erneut dünnstmöglich mit

MC-DUR 1200 VK zu grundieren und im Frischzustand mit MC-Spezialsand WR mit einem Verbrauch von 1,5 bis 2 kg/m² abzusanden. Siehe Merkblatt „MC-Spezialsand WR“.

Untergründe aus Baustahl

Untergründe aus Stahl müssen so vorbereitet werden, dass sie zum Zeitpunkt der Beschichtung frei von haftungsmindernden und/oder korrosionsfördernden Anhaftungen sind und dem Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4 entsprechen. Die erzeugte Rauheit muss dem Rauheitsgrad „mittel (G)“ bzw. „mittel (S)“ nach ISO 8503-1 entsprechen.

Grundierung: Korrosionsschutzgrundierung mit Colusal SP, siehe Merkblatt Colusal SP. Colusal SP ist in einem zweiten Arbeitsgang mit der geringstmöglichen Menge erneut aufzutragen und im Frischzustand mit MC-Spezialsand WR mit einem Verbrauch von 1,5 bis 2 kg/m² abzusanden. Siehe Merkblatt „MC-Spezialsand WR“.

Verlegung: MC-FLEX 2099 FG wird mit Stahlglättler aufgespachtelt oder aufgerollt. Die Mischung ist standfest bis zu einer Auftragsmenge von max. 400 g/m²/Arbeitsgang.

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen- und Farbtonkonstanz die Hinweise im Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Chemische Beanspruchungen und Lichteinwirkungen können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Regelmäßige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Masseteile	100 : 28	Stammkomponente : Härterkomponente
Verarbeitungsbedingungen	°C	≥ 5 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 80	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 20	bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchte
Verbrauch	g/m ²	ca. 1.500	horizontal
		ca. - 400	vertikal gespachtelt / gerollt pro Arbeitsgang
Dichte	g/cm ³	ca. 1,24	
Viskosität	mPa·s	ca. 12.500	bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchte
belastbar nach (voll)	Tagen	5	bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchte
begehrbar nach	Stunden	ca. 16	bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchte

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU
Farbton	grau
Standardfarbtöne	
Lieferform	Gebindepaar zu 10 kg
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühl (unter 20°C) und trockener Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einwegbinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [210000664]