

# MC-Injekt 2300 top / 2300 rapid

## Elastisch abdichtende Injektionsharze für Beton, Mauerwerk und Baugrund

### Produkteigenschaften

- Zweikomponentige, sehr gut injizierbare Elastomerharze auf Polyurethanbasis
- Besonders niedrige Viskosität und geringe Oberflächenspannung
- Variabel einstellbare Reaktionszeiten
- Schneller Abdichtungserfolg, dauerhafte Wasserdichtigkeit mit geschlossenzelliger Porenstruktur
- Hohe Elastizität und Kälteflexibilität
- Sehr gute Wasserhygiene und Umweltverträglichkeit
- Zertifiziert für die Injektion von Beton gemäß EN 1504-5 (CE), Mauerwerk gemäß WTA 4-4-04, gemäß UBA-Leitlinie für Trinkwasserkontakt, gemäß DIBt-Prüfgrundsätzen für die Injektion in Boden und Grundwasser
- REACH-bewertete Expositionsszenarien: Wasserkontakt dauerhaft, Inhalation periodisch, Verarbeitung

### Anwendungsgebiete

- Elastisch abdichtendes Füllen von Rissen, Fugen und Hohlräumen im Hochbau
- EN 1504-5 Klassifizierung U(D1) W(1) (1/2/3/4) (6/35)
- Injektionsarbeiten im Tief- und Ingenieurbau
- Verpressen von Injektionsschläuchen
- Abdichtung von Trinkwasserbehältern
- Abdichtung von Mauerwerk gegen kapillare Feuchtigkeit
- Füllen von Rissen in chemisch hoch beanspruchten Bauwerken, z.B. LAU Anlagen
- Abdichten (Schleierinjektion) und Festigen von Baugrund

### Verarbeitungshinweise

#### Produktbeschreibung

MC-Injekt 2300 top / 2300 rapid sind zwei sehr gut injizierbare Reaktionsharze die gleiche Endeigenschaften bei unterschiedlicher Reaktionsgeschwindigkeit erzielen. Die Harze sind untereinander mischbar, sodass Reaktionszeiten auf die Bauwerkssituation abgestimmt werden können. Sie sind unter allen definierten Feuchtigkeitsbedingungen einsetzbar und härten zu einem dauerhaft wasserdichten und elastischen Harzkörper aus.

#### Vorbereitende Maßnahmen

Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Injektionsmediums nach dem Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept festzulegen.

#### Mischen der Komponenten

MC-Injekt 2300 top / 2300 rapid bestehen aus je zwei reaktiven Komponenten A und B. Die Komponenten sind bei einkomponentiger Injektion vor der Verarbeitung zu mischen. Bei zweikomponentiger Verarbeitung erfolgt das Mischen der Komponenten im Mischkopf der 2-Komponenten-Pumpe. Das Vormischen entfällt hierbei.

#### Injektion

Die Injektion erfolgt einkomponentig mit der MC-I 510 oder zweikomponentig mit der MC-I 700.

Bei fließendem Wasser oder tiefen Temperaturen kann die Reaktionszeit von MC-Injekt 2300 top durch Abmischungen mit MC-Injekt 2300 rapid verkürzt werden oder direkt MC-Injekt 2300 rapid eingesetzt werden.

Bei stark fließendem Wasser kann der Wasserfluss mit MC-Injekt 2033 gestoppt werden. Durch die Vorinjektion dieses stark expandierenden offenzelligen Schaumkörpers der mit MC-Injekt 2300 top dauerhaft dicht injiziert werden kann.

Bei Bauteiltemperaturen unter + 5 °C ist die Verarbeitung einzustellen.

Ausführliche Hinweise zur Verarbeitung enthalten die Angaben zur Ausführung für MC-Injekt 2300 top.

## Technische Eigenschaften MC-Injekt 2300 top / 2300 rapid

Kenngröße	Einheit	Wert*	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massteile Volumenteile	100 : 111 1 : 1	Komponente A : Komponente B Komponente A : Komponente B
Dichte	kg/dm <sup>3</sup>	ca. 1,04	DIN EN ISO 2811-1
Viskosität	mPa·s	ca. 55	DIN EN ISO 3219
Oberflächenspannung	mN/m	ca. 34,651	Krüss Processor Tensiometer K100
Dehnung im Riss	%	> 11 - 17	EN 12618-2
Freie Dehnung	%	ca. 100	DIN 53 455
Haftzugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,6	DIN EN 12618-1, Beton trocken / feucht
Ausdehnung mit Wasser	%	ca. 4	EN 14406
Glasübergangstemperatur	°C	- 34,2	EN 12614
Verarbeitungszeiten MC-Injekt 2300 top MC-Injekt 2300 rapid	Minuten	ca. 35 ca. 2	DIN EN 1504-5 (bis 1000 mPa·s)
Reaktionszeiten MC-Injekt 2300 top MC-Injekt 2300 rapid	Minuten	ca. 90 ca. 4	ASTM D-7-487
Anwendungstemperatur	°C	+ 5 bis + 40	Bauteil- und Materialtemperatur

\* Alle technischen Werte wurden bei 21 ± 2 °C und 50 % relativer Luftfeuchte ermittelt.

## Produktmerkmale MC-Injekt 2300 top / 2300 rapid

Farbe	hellbraun
Lieferung	Gebindepaar à 1 l, 6 Stück im Karton Kanister Komponente A und B mit je 10 l und 20 l Inhalt
Lagerung	Die dicht verschlossenen Originalgebände sind bei Temperaturen zwischen + 5 °C und + 35 °C in trockener Umgebung mindestens 18 Monate lagerfähig. Die gleichen Anforderungen gelten für den Transport.
Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU. Auf keinen Fall dürfen Wasser oder wasserhaltige Reinigungsmittel verwendet werden.
Gebindeentsorgung	Gebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt zur Verpackungsverordnung „Das MC-Entsorgungskonzept für restentleerte Transport- und Verkaufsverpackungen“. Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

## Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

**Anmerkung:** Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Ausgabe 03/18. Diese Druckschrift wurde technisch überarbeitet. Bisherige Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr benutzt werden. Bei technisch überarbeiteter Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig.