

# MC-Injekt 2300 NV

Duktil-Elastisch, dauerhaft abdichtendes Injektionsharz für Beton, Mauerwerk und Baugrund



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Niedrigviskoses Elastomerharz auf Polyurethanbasis
- Sehr gute Injizierbarkeit
- Penetrationsaktiv durch geringe Oberflächenspannung
- Lange Verarbeitungszeit
- Beschleunigte Reaktivität bei Wasserkontakt
- Hohe Elastizität
- Dauerhafte Wasserdichtheit
- CE-Konformität gemäß EN 1504-5: CE U(D1) W(2) (1/2/3/4) (5/40)
- REACH-Exposition: Wasserkontakt dauerhaft (Riss), Inhalation periodisch, Verarbeitung
- Umwelt-Produktdeklaration EPD

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Duktil-elastisch abdichtendes Füllen von Rissen, Arbeitsfugen und Hohlräumen in Beton und Mauerwerk unter trockenen, wasserführenden und druckwasserführenden Bedingungen
- Injektionsarbeiten nach EN 1504-5, DAfStb-Instandhaltungsrichtlinie, ZTV-ING
- Verpressung von Injektionsschläuchen
- Abdichtung von Wasserbauwerken
- Abdichtung von Mauerwerk gegen eindringende, aufsteigende Feuchtigkeit
- Abdichten von Rohr- und Lineranschlüssen an Schachtbauwerke abwassertechnischer Infrastruktur
- Abdichtende Injektion von Schachtringfugen, Rohrdurchführungen, Muffenverbindungen

## VERARBEITUNGSHINWEISE

**Vorbereitende Maßnahmen:** Vor der Injektion ist eine Untersuchung des Bauwerks bzw. der Undichtigkeiten nach Stand und den Regeln der Technik durchzuführen und ein Injektionskonzept zu planen. Vor der Injektion sind Packer zu setzen. Eine Probeinjektion wird empfohlen.

**Mischen der Komponenten:** Die Komponenten A und B des MC-Injekt 2300 NV sind bei einkomponentiger Injektion vor der Verarbeitung im vorgegebenen Mischverhältnis mit langsam drehenden Mischwerkzeugen zu mischen. Es dürfen nur zeitgleich produzierte Chargen der Komponenten miteinander gemischt werden. Die Mischdauer beträgt 1 Minute.

Gemischtes Reaktionsharz ist in ein sauberes Leergebinde oder ein Gebinde, in dem gemischtes Harz gleicher Qualität bevorratet wurde, umzutopfen. Das Umtopfen ist erfüllt, wenn das Harz in den Vorratsbehälter einer Injektionspumpe umgefüllt und kurz nachgemischt wird.

Die Verarbeitungszeit des gemischten Harzes hängt von der Menge und der Umgebungstemperatur ab. Durch Kühlung der Harzkomponenten und des Harzgemisches kann die Verarbeitungszeit verlängert werden.

**Injektion:** Die Injektion erfolgt einkomponentig mit der Injektionspumpe MC-I 510.

Für die Injektion in Bauteile werden MC-Bore Packer DS 14 empfohlen.

Stark fließendes Wasser kann zuvor mit MC-Injekt 2133 gestoppt werden. Unmittelbar danach folgt die dauerhaft abdichtende Injektion mit MC-Injekt 2300 NV.

Bei Bauteil-/Untergrundtemperaturen  $< 5\text{ °C}$  ist die Verarbeitung einzustellen.

Hinweise in den Angaben zur Ausführung und den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

**Gerätereinigung:** Innerhalb der Verarbeitungszeit können alle lösemittelbeständigen Arbeitsgeräte mit MC-Cleaner eco oder MC-Verdünnung PU gereinigt werden. An- oder ausreagiertes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

## TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Volumenteile	3 : 1	Komp. A : Komp. B
	Masseteile	100 : 42	Komp. A : Komp. B
Dichte	kg/dm <sup>3</sup>		DIN EN ISO 2811-1
		ca. 1,05	Mischung
		ca. 0,98	Komponente A
		ca. 1,23	Komponente B
Viskosität	mPa · s	ca. 100	DIN EN ISO 3219
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 80	EN 1504-5 (bis 1.000 mPa · s)
Verarbeitungsbedingungen	°C	5 - 40	Bauteil- und Untergrundtemperatur
Dehnung (mit Wasser)	%	ca. 30	DIN EN 14 406
Dehnung (im Riss)	%	ca. 10 - 20	EN 12618-2
Dehnung (frei)	%	ca. 100	EN ISO 527-1
Haftzugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>		DIN EN 12618-1
		0,89	
		0,31	
Oberflächenspannung	mN/m	31,474	Krüss Processor, Tensiometer K100
Reaktionszeit	Minuten	ca. 180	ASTM D7487-13
Glasübergangstemperatur	°C	-4	DIN EN ISO 11357-2

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Farbton	hellbraun
Gerätereinigungsmittel	MC-Verdünnung PU, auf keinen Fall Wasser oder wasserhaltige Reinigungsmittel verwenden
Lieferform	Karton à 6 x 1 l Gebindepaar Gebindepaare mit je 10 l und 30 l Gesamthalt
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung und bei Temperaturen zwischen 5°C und 35°C in trockener Umgebung mindestens 18 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

### Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

**Anmerkung:** Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2100005122]